





















Novel Tools Test













Name: _____ Datum: _____

Nr.	Item	Auswahl		
0.1				
0.2				
0.3				
1				
2				

Auswahl	Produktion		Ausführung	Notizen
nicht bewerten	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: vorwärts Richtung Zylinder, Werkzeugkopf ansetzen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf unter T-Stück		nicht bewerten	
nicht bewerten	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: seitlich des Zylinders vorwärts, Werkzeugkopf über Stab führen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf über Stab geführt		nicht bewerten	
nicht bewerten	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: seitlich des Zylinders vorwärts, Werkzeugkopf über Rechteck führen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf über Rechteck geführt		nicht bewerten	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: vorwärts Richtung Zylinder, Werkzeugkopf ansetzen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf unter Pyramidenteil	1 1 1 1	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: vorwärts, Werkzeugkopf über Schlauch stülpen, einklemmen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf über Schlauch gestülpt	1 1 1 1	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	

Novel Tools Test (Fortsetzung)

Name: _____ Datum: _____

Nr.	Item	Auswahl		
3				
4				
5				

Auswahl	Produktion			Ausführung	Notizen	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: vorwärts, Werkzeugkopf erst in eine Schlaufe, dann in andere einführen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf in Schlaufen eingeführt	1	1	1	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: vorwärts, seitlich des Zylinders, Werkzeugkopf über Schlauch und festen Teil des Zylinders führen, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf über Schlauch und festen Teil geführt	1	1	1	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	
<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	G: Zylinder oder Lateral OD: Richtung Werkzeugkopf B: vorwärts, Werkzeugkopf über Pyramidenteil führen und drehen bzw. verhaken, anheben, transportieren A: Werkzeugkopf über Pyramidenteil geführt	1	1	1	<input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 0	
					Summe	
6–10		m	18–20	m	7–10	keine Apraxie
		w	17–20	w	5–10	
5		m	17	m	6	milde Apraxie
		w	16	w	4	
4		m	16	m	5	moderate Apraxie
		w	15	w	0–3	
0–3		m	0–15	m	0–4	schwere Apraxie
		w	0–14	w	*	